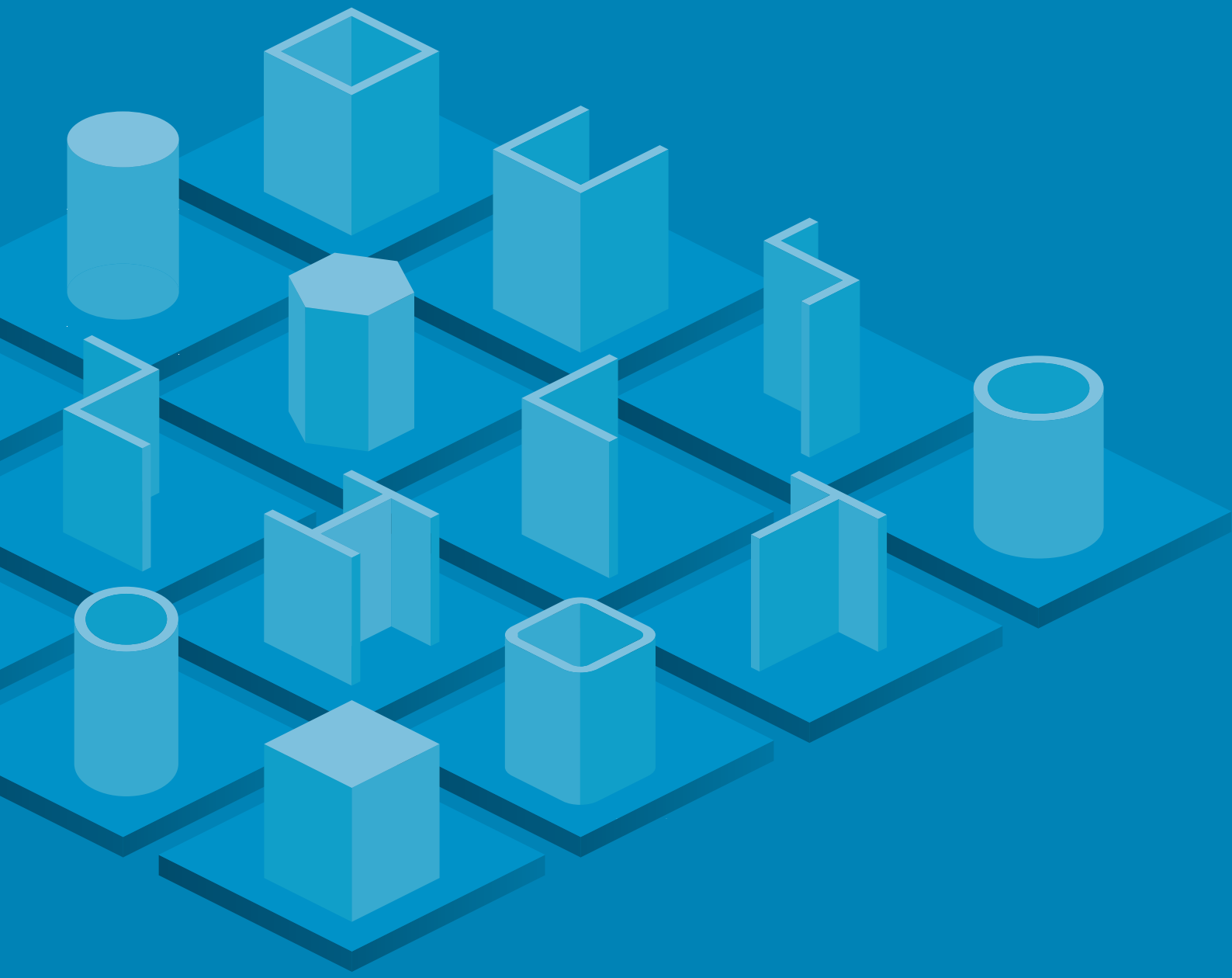
アルミニウム合金押出材

汎用押出材一覧表



株式会社UACJ

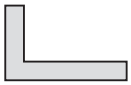
アルミニウム合金押出材

汎用押出材一覧表

目 次

1．角，平角 1

2．等辺アングル 8

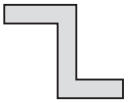
3．不等辺アングル  10

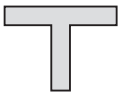
4．チャンネル 12

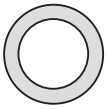
5．Ｉ・Ｈ型 14

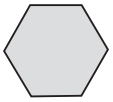
6．等辺角管 15

7．不等辺角管 17

8．⅃形材  19

9．⊤形材  20

１０．パイプ  21

１１．六　角  23

押出材一覧表のご使用に際して

押出材一覧表のご使用に際しては、次の項目にご注意ください。

1．本書に記載した押出材は、2025年1月において、ダイを保有または、管理している押出材です。

ご注文に際しては、ダイの有無を必ずご確認ください。

2．「製作区分」の分類内容は次の通りです。
N：UACJ　名古屋製作所　A：UACJ押出加工安城
G：UACJ押出加工群馬　S：UACJ押出加工滋賀　K：軽金属押出開発

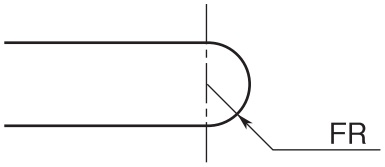
3．「形状寸法」で指定寸法に片公差が付いたものは、中間値を示しました。
（例）　$100^{+1.5}_{-0}$ ⟶ 100.75

4．「単位質量」は下記に示す「材質区分」の中の代表的材質の比重を用いて計算しました。

区分	材質名	比重
Ⅰ	A1	2.71
Ⅱ	63S	2.70
Ⅲ	183S	2.66
Ⅳ	ZK60	2.80

他材質を選定される場合は、次頁表-Ⅰの比重をご参照ください。
尚、「材質区分」においてⅠ・Ⅱ・Ⅲ・Ⅳとも○印が付いているもの、Ⅰ・Ⅱまたは、Ⅱ・Ⅲ・Ⅳの両方に○印が付いているものは、63Sの比重を用いました。

5．一覧表の形状寸法でF．Rと示した寸法は、フルアールを示します。



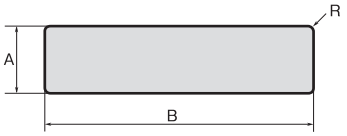
6.「材質区分」の分類における主な材質名を次の表に示します。
（一覧表中「材質区分」において〇印を付けた材質群が押出可能です。）

表 - Ⅰ「材質区分」における材質例と比重

区分	材質例		比重	備考
	UACJ 呼称	JIS 合金番号		
Ⅰ	A50 EC1 A70 A1	1050 1060 1070 1100	2.70 2.70 2.70 2.71	1000番台の純 Al 系
Ⅱ	303S 3S	3003 3203	2.73 2.73	3000番台の Al-Mn 系合金
	261S 63S 165S EC2	6061 6063 6N01 6101	2.70 2.70 2.70 2.70	6000番台の Al-Mg-Si 系合金
Ⅲ	14S 17S 24S	2014 2017 2024	2.80 2.79 2.77	2000番台の Al-Cu 系合金
	252S 56S 183S	5052 5056 5083	2.68 2.64 2.66	5000番台の Al-Mg 系合金
	75S	7075	2.80	7000番台の Al-Zn-Mg-Cu 系合金
Ⅳ	ZK60 ZK61 ZK47 ZK147	7003 7N01 － 7N01	2.80 2.78 2.80 2.78	7000番台の Al-Zn-Mg 系三元合金

注）上表は主な材質名を示します。製作区分によっては対応できない材質も有りますので、事前にご相談下さい。

角・平角



製作区分	型番	形状寸法 (mm)			断面積 (mm²)	単位質量 (kg／m)	材質区分			
		A	B	R			Ⅰ	Ⅱ	Ⅲ	Ⅳ
A	FE 4754	3	30	−	90	0.243		○		
A	Z 05723	5	165	−	825	2.228		○		
A	SJ 1001	6	125	−	750	2.025		○		
N	S 80110	1.5	58	0.5	87	0.235	○	○		
N	Z 01001	1.5	64.5	−	97	0.262		○		
N	Z 02002	2	70	0.5	140	0.392				○
N	S 80252	2	96	−	192	0.518			○	○
N	S 80241	2	110	0.5	220	0.594	○	○		○
N	S 80210	2.5	20	−	50	0.133			○	○
N	S 80246	2.5	80	0.5	200	0.54			○	○
N	Z 02008	2.5	140	−	350	0.945		○		
N	S 80234	2.5	161	0.5	402	1.085		○		
N	Z 03709	3	20	0.5	60	0.161		○		
N	Z 03020	3	25	1	74.1	0.197			○	○
N	S 80310	3	30	1	89	0.24		○	○	○
N	S 80391	3	50	0.5	150	0.405		○	○	○
N	S 80396	3	100	−	300	0.81		○		○
N	S 80388	3	105	−	315	0.851		○		
N	Z 03002	3	130	0.5	390	1.053		○	○	○
N	S 73348	3	149	−	447	1.207		○		
N	S 80374	3	150	0.5	450	1.215		○		
N	Z 03010	3.5	82	−	287	0.775		○		
N	S 80461	4	30	1	119	0.321		○	○	○
N	S 80484	4	100	−	400	1.08			○	○
N	S 80457	4	120	1	479	1.293		○		○
N	Z 04708	4	127	−	508	1.367		○		
N	S 80470	4	215	−	860	2.322		○		
N	S 80479	4.2	36	−	151	0.408		○		
N	S 80568	5	50	F．R	245	0.662		○	○	○
N	S 80574	5	60	−	300	0.798			○	○
N	S 80569	5	90	−	450	1.215		○	○	○
N	S 80575	5	125	0.5	625	1.688		○	○	○
N	Z 05014	5	180	−	899	2.427		○	○	○
N	S 80549	5.2	13.75	−	72	0.192			○	○
N	S 80550	5.2	15.75	−	82	0.218			○	○
N	S 80551	5.2	17.75	−	92	0.245			○	○
N	S 80556	5.5	150	−	825	2.228		○	○	○
N	Z 06004	6	11	0.5	66	0.176			○	○
N	Z 06005	6	13	0.5	78	0.207			○	○
N	S 80652	6	25	1	149	0.402			○	○

製作区分	型　番	形　状　寸　法　(mm)			断面積 (mm²)	単位質量 (kg／m)	材質区分			
		A	B	R			Ⅰ	Ⅱ	Ⅲ	Ⅳ
N	S 80670	6	35	0.5	210	0.567			○	○
N	S 80602	6	40	−	240	0.648		○	○	○
N	S 80603	6	50	1	299	0.807	○	○	○	○
N	S 80672	6	50	−	300	0.81		○	○	○
N	Z 06001	6	60	0.5	360	0.958			○	○
N	S 80671	6	65	1	389	1.05		○	○	○
N	S 80605	6	75	1	449	1.212	○		○	○
N	Z 06007	6	87	1	521	1.407		○	○	○
N	S 80685	6	100	F．R	592	1.598		○	○	○
N	S 80666	6	126	−	756	2.041		○	○	○
N	S 80682	6	150	−	900	2.43		○	○	○
N	S 80681	6.35	12.7	0.3	81	0.215			○	○
N	Z 06016	6.85	65.9	0.5	451.2	1.263				○
N	Z 08006	8	19	1	151	0.402			○	○
N	S 80810	8	30	1	239	0.645	○	○	○	○
N	S 80805	8	50	−	400	1.08		○	○	○
N	S 80848	8	60	−	480	1.277			○	○
N	S 80827	8	75	0.5	600	1.62		○	○	○
N	Z 08002	8	90	−	720	1.944			○	○
N	S 80802	8	100	1	799	2.157		○	○	○
N	S 80833	8	120	1	959	2.589		○	○	○
N	S 80844	8	125	1	999	2.697			○	○
N	Z 08024	8	320	2	2556.6	6.903		○		○
N	Z 09004	9	38	C 0.5	342	0.91			○	○
N	S 81046	10	15	−	150	0.399			○	○
N	S 81075	10	20	0.5	200	0.532			○	○
N	Z 10002	10	24	1	239	0.636			○	○
N	S 81064	10	36	2.5	355	0.959			○	○
N	S 81042	10	46.5	0.5	465	1.256			○	○
N	S 81019	10	50	5	479	1.292		○		
N	Z 10013	10	60	1	599.1	1.618			○	○
N	S 81003	10	75	1	749	2.022	○	○	○	○
N	S 81009	10	100	1	999	2.697	○	○	○	○
N	S 81010	10	125	1	1249	3.372	○	○	○	○
N	S 81013	10	150	1	1499	4.047	○	○	○	○
N	S 81040	10	175	1	1749	4.722		○	○	○
N	S 81070	10	200	F．R	1979	5.343	○	○		
N	S 81025	10	200	1	1999	5.397		○	○	○
N	S 81212	12	25	−	300	0.81			○	○
N	S 81222	12	30	0.5	360	0.972			○	○

製作区分	型　番	形状寸法（mm）			断面積（mm²）	単位質量（kg／m）	材質区分			
		A	B	R			Ⅰ	Ⅱ	Ⅲ	Ⅳ
N	Z 12012	12	30	1	359.1	0.97			○	
N	Z 12005	12	50	C 0.5	600	1.62			○	○
N	S 81225	12	60	−	720	1.944		○	○	○
N	S 81202	12	75	1	899	2.427		○	○	○
N	S 81207	12	100	1	1199	3.237		○	○	○
N	S 81250	12	120	2	1437	3.822			○	○
N	S 81213	12	150	1	1799	4.857		○	○	○
N	S 81518	15	25	−	375	0.998			○	○
N	S 81525	15	50	0.5	750	2.025		○	○	○
N	Z 15004	15	60	0.5	900	2.43		○	○	○
N	S 81512	15	80	5	1179	3.183	○	○	○	○
N	Z 16004	16	33.5	0.5	536	1.447			○	○
N	Z 16007	16	75	C 1	1198	3.235			○	○
N	S 81616	16.5	60	−	990	2.673			○	○
N	S 82005	20	20	4	386	1.042			○	○
N	S 82007	20	30	−	600	1.62		○	○	○
N	Z 20012	20	30	1	599	1.593			○	
N	S 82021	20	40	0.5	800	2.16		○	○	○
N	S 82024	20	50	F．R	914	2.468		○	○	○
N	S 82004	20	100	1	1999	5.397	○	○	○	○
N	S 82002	20	150	1	2999	8.097	○	○	○	○
N	Z 22001	22	130	2	2857	7.6			○	○
N	S 82209	22.3	60	−	1338	3.613		○	○	○
N	S 82313	23	40	0.5	920	2.484			○	○
N	Z 25007	24.9	31.9	1	794	2.144			○	○
N	S 82529	25	40	0.5	1000	2.7		○	○	○
N	S 82511	25	150	1	3749	10.122	○	○	○	○
N	Z 26003	26.25	155	1	4067.9	10.983		○		
N	Z 30005	30	30	1	899.1	2.428			○	
N	Z 30007	30	45	1	1349	3.642			○	
N	S 83009	30	203	2	6087	16.435	○	○	○	○
N	Z 31003	31	31	1	960	2.592			○	
N	S 83209	32	51	2	1629	4.333			○	
N	Z 34001	34	34	1	1155	3.072			○	
N	Z 34002	34	34	2	1153	3.066			○	
N	Z 37002	37	67	2	2476	6.684			○	
N	S 83802	38	87.4	−	3321	8.967			○	○
N	Z 40001	39.875	39.875	−	1590	4.229			○	
N	S 84602	46.15	98.6	3	4543	12.266			○	○
N	Z 47004	48	57	1	2735.1	7.275			○	

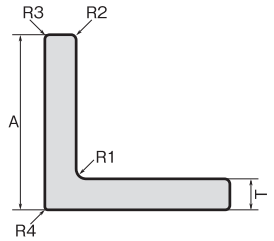
製作区分	型　番	形状寸法（mm）			断面積（mm²）	単位質量（kg／m）	材質区分			
		A	B	R			Ⅰ	Ⅱ	Ⅲ	Ⅳ
N	Z 50001	50	50	2	2497	6.742			○	
N	S 85010	50	100	1	4999	13.497		○	○	○
N	S 85203	52	70	1	3639	9.68			○	
N	Z 52004	53	57	1	3020.1	8033			○	
N	Z 57001	57	57	2	3246	8.764		○		
N	Z 58006	59	60	1	3539.1	9.414			○	
N	S 86001	60	60	−	3600	9.72	○	○	○	○
N	S 86003	60	80	1	4799	12.957			○	
N	Z 61001	61	63	0.5	5063	13.468			○	
N	Z 60003	61	81	1	4940.1	13.141			○	
N	S 86501	65	65	−	4225	11.408			○	○
N	Z 66001	66	66	2	4353	11.753		○		
N	Z 68002	68	73.6	1.5	5003	13.308			○	
N	S 87601	76	125	−	9500	25.65		○	○	○
N	S 87602	76.6	92.6	1.5	7091	18.862			○	○
N	S 87701	77	94	1	7237	19.25			○	
N	Z 80002	80	80	2	6397	17.272		○		
N	S 88201	82	100	2	8197	22.132		○	○	○
N	Z 90001	90.6	90.6	1	8208	22.162		○		
N	Z 98001	98	98	2	9601	25.923		○		
N	S 89011	100	100	1	9999	26.997		○	○	○
N	Z 99005	118	118	2	13921	37.587		○		
K	S 89002	130	130	15	16707	45.109		○	○	○
S	E 6011	20	12	−	240.0	0.648		○		
S	E 6040	25	20	−	500.0	1.35		○		
S	E 6042	50	12	2	596.6	1.611		○		
S	E 6049	15	6	−	90.0	0.243		○		
S	E 6050	60	8	−	480.0	1.296		○		
S	E 6052	75	8	−	600.0	1.62		○		
S	E 6053	50	35	−	1750.0	4.725		○		
S	E 6054	40	35	−	1400.0	3.78		○		
S	E 6055	50	40	−	2000.0	5.4		○		
S	E 6056	60	35	−	2100.0	5.67		○		
S	E 6057	80	25	−	2000.0	5.4		○		
S	E 6058	100	20	−	2000.0	5.4		○		
S	E 6062	40	12	−	480.0	1.296		○		
S	E 6063	30	12	−	360.0	0.972		○		
S	E 6064	100	6	−	600.0	1.62		○		
S	E 6065	10	2	−	20	0.054		○		
S	E 6076	12.2	4	0.5	48.6	0.131		○		

製作区分	型　番	形状寸法（mm）			断面積（mm²）	単位質量（kg／m）	材質区分			
		A	B	R			Ⅰ	Ⅱ	Ⅲ	Ⅳ
S	E 6077	12	6	0.5	71.8	0.194		○		
S	E 6098	15	8	−	120	0.324		○		
S	E 6185	15	2	0.3	29.9	0.081		○		
S	E 6186	10	3	0.3	29.9	0.081		○		
S	E 6328	30	9	−	270.0	0.729		○		
S	E 6329	32	8	−	256.0	0.691		○		
S	36011	40	5	−	200.0	0.54		○		
S	36013	20	4	−	80.0	0.216		○		
S	36020	20	8	−	160.0	0.432		○		
S	36027	50	2	−	100.0	0.27		○		
S	36038	40	3	0.5	120.0	0.323		○		
S	36079	25	4	0.5	100.0	0.270		○		
S	36085	15	4	0.5	60.0	0.162		○		
S	36105	20	10	−	200.0	0.54		○		
S	36110	30	3	−	90.0	0.243		○		
S	36116	40	10	−	400.0	1.08		○		
S	36121	50	5	−	250.0	0.675		○		
S	36122	50	6	−	300.0	0.81		○		
S	36129	80	5	−	400.0	1.08		○		
S	36170	30	15	−	450.0	1.215		○		
S	36171	30	20	−	600.0	1.62		○		
S	36271	20	3	0.5	60.0	0.161		○		
S	36351	50	3	0.5	150.0	0.404		○		
S	36406	50	25	−	1250.0	3.375		○		
S	36418	20	3	−	60.0	0.162		○		
S	36420	50	10	−	500.0	1.35		○		
S	36466	40	6	−	240.0	0.648		○		
S	36472	15	3	−	45.0	0.122		○		
S	36522	60	10	1	60.5	1.624		○		
S	36550	60	4	0.5	240.0	0.648		○		
S	36637	60	20	3	1192.3	3.219		○		
S	36645	20	10	0.5	199.8	0.539		○		
S	36670	40	10	−	400.0	1.08		○		
S	36757	40	15	−	600.0	1.62		○		
S	36758	45	10	−	450.0	1.215		○		
S	36759	50	15	−	750.0	2.025		○		
S	36760	60	6	−	360.0	0.972		○		
S	36761	60	30	−	1800.0	4.86		○		
S	36774	30	5	−	150.0	0.405		○		
S	36778	18	4	−	72.0	0.194		○		

製作区分	型　番	形　状　寸　法　(mm)			断面積 (mm²)	単位質量 (kg／m)	材質区分			
		A	B	R			Ⅰ	Ⅱ	Ⅲ	Ⅳ
S	36785	20	15	−	300.0	0.81		○		
S	36867	35	3	−	105.0	0.284		○		
S	36874	25	10	−	250.0	0.675		○		
S	36875	30	10	−	300.0	0.81		○		
S	36888	12	4	−	48.0	0.129		○		
S	36970	38	2.3	−	87.0	0.236		○		
S	37547	70	10	−	700.0	1.89		○		
S	37594	20	5	−	100.0	0.27		○		
S	37595	25	5	−	125.0	0.338		○		
S	37596	20	6	−	120.0	0.324		○		
S	37597	25	6	−	150.0	0.405		○		
S	37598	30	6	−	180.0	0.486		○		
S	37599	32	6	−	192.0	0.518		○		
S	37601	75	6	−	450.0	1.215		○		
S	37602	15	10	−	150.0	0.405		○		
S	37603	60	10	−	600.0	1.62		○		
S	37604	75	10	−	750.0	2.025		○		
S	37610	60	9	−	540.0	1.458		○		
S	37611	125	10	−	1250.0	3.375		○		
S	37614	30	4	−	120.0	0.324		○		
S	37615	20	2	−	40.0	0.108		○		
S	37654	20	1.8	−	36.0	0.097		○		
S	37677	100	10	−	1000.0	2.7		○		
S	37678	50	30	−	1500.0	4.05		○		
S	37679	50	20	−	1000.0	2.7		○		
S	37680	25	3	−	75.0	0.203		○		
S	37691	40	8	0.3	319.9	0.864		○		
S	37698	35	8	−	280.0	0.756		○		
S	37711	43	32	0.5	1375.8	3.715		○		
S	37745	75	9	−	675.0	1.823		○		
S	37798	100	5	−	500.0	1.35		○		
S	37800	160	6	−	960.0	2.595		○		
S	37802	50	8	−	400.0	1.08		○		
S	37804	30	8	−	240.0	0.648		○		
S	37805	35	10	−	350.0	0.945		○		
S	37806	80	10	−	800.0	2.16		○		
S	37807	120	10	−	1200.0	3.24		○		
S	37808	50	12	−	600.0	1.62		○		
S	37809	60	12	−	720.0	1.944		○		
S	37810	75	12	−	900.0	2.43		○		

製作区分	型　番	形　状　寸　法　(mm)			断面積 (mm^2)	単位質量 (kg／m)	材質区分			
		A	B	R			Ⅰ	Ⅱ	Ⅲ	Ⅳ
S	37811	60	15	−	900.0	2.43		○		
S	37812	40	20	−	800.0	2.16		○		
S	37828	75	15	0.3	1124.9	3.037		○		
S	37829	100	15	0.3	1499.9	4.05		○		
S	37830	70	20	0.3	1399.9	3.78		○		
S	37831	80	20	0.3	1599.9	4.32		○		
S	37832	60	25	0.3	1499.9	4.05		○		
S	37833	40	30	0.3	1199.9	3.24		○		
S	37836	150	10	0.3	1499.9	4.05		○		
S	37837	40	25	0.3	999.9	2.7		○		
S	37838	100	12	0.3	1199.9	3.24		○		
S	37839	100	8	0.3	799.9	2.16		○		
S	37865	10	6	−	60.0	0.162		○		
S	37866	20	9	−	180.0	0.486		○		
S	37867	40	8	−	320.0	0.864		○		
S	37868	70	4	−	280.0	0.756		○		
S	37892	120	12	−	1440.0	3.888		○		
S	37908	160	0	0.3	1599.9	4.32		○		
S	37909	65	6	1	389.1	1.051		○		

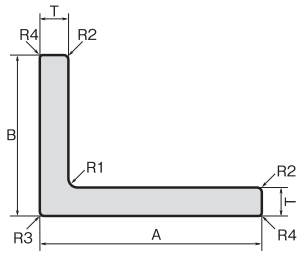
等辺アングル



製作区分	型番	形状寸法 (mm)						断面積 (mm²)	単位質量 (kg／m)	材質区分			
		A	T	R 1	R 2	R 3	R 4			Ⅰ	Ⅱ	Ⅲ	Ⅳ
A	S 94220 A	100	4	–	–	–	–	784	2.117		○		
N	S 94108	40	3	3	1.5	–	–	232	0.626		○		
N	S 94218	50	4	6.5	3	–	–	389	1.035			○	○
N	S 94305	50	5	5	2.5	–	–	478	1.291		○	○	○
N	S 94412	50	6	6	3	–	–	568	1.534		○	○	○
N	S 94322	60	5	–	–	–	–	575	1.553		○	○	○
N	S 94401	60	6	6	3	–	–	688	1.858		○	○	○
N	S 94406	65	6	6	3	–	–	748	2.02		○	○	○
N	S 94605	65	8	6	3	–	–	980	2.646		○	○	○
N	S 94407	70	6	6	3	–	–	808	2.182		○	○	○
N	S 94413	75	6	6	4	–	–	865	2.336		○	○	○
N	S 94702	75	9	9	4.5	–	–	1278	3.451	○	○	○	○
N	V 70002	75	10	5	5	–	–	1395	3.765		○		
N	S 94803	75	10	–	–	–	–	1400	3.78		○	○	○
N	V 70001	76.2	4.78	6.35	4.78	0.25	0.25	705	1.904			○	○
N	S 94707	80	9	9	4.5	–	–	1368	3.694		○	○	○
N	S 94704	90	9	9	4.5	–	–	1548	4.18		○	○	○
N	S 94805	100	10	10	5	–	–	1911	5.16		○	○	○
N	S 94809	130	12	12	8.5	–	–	2976	8.035		○	○	○
N	V 90002	150	6	3	1	1	1	1765	4.766		○	○	○
K	S 94806	150	15	15	7.5	–	–	4299	11.607		○	○	○
S	E 0002	60	6	8.5	4	–	–	692.6	1.87		○		
S	E 0003	25	5	–	–	–	–	225.0	0.608		○		
S	E 0006	75	9	8.5	4	–	–	1277.7	3.45		○		
S	E 0009	75	9	–	–	–	–	1269.0	3.426		○		
S	E 0013	12	1.2	–	0.3	0.3	0.3	27.3	0.074		○		
S	E 0017	15	1	–	–	–	–	29.0	0.078		○		
S	30012	50	4	4	2	–	–	386	1.041		○		
S	30044	20	1.5	–	–	–	–	58	0.157		○		
S	30045	25	2	–	–	–	–	96.0	0.259		○		
S	30046	30	2	–	–	–	–	116.0	0.313		○		
S	30054	20	3	–	–	–	–	111.0	0.3		○		
S	30056	40	4	–	–	–	–	304.0	0.821		○		
S	30074	30	1.5	–	–	–	–	87.8	0.237		○		
S	30083	30	5	–	–	–	–	275.0	0.743		○		
S	30086	15	2	–	–	–	–	56.0	0.151		○		
S	30089	30	3	–	–	–	–	171.0	0.462		○		
S	30094	30	3	–	–	–	–	171.0	0.462		○		
S	30129	50	6	6	3	–	–	568.0	1.505		○		
S	30134	65	8	8	4.5	–	–	981.1	2.649		○		

製作区分	型　番	形状寸法（mm）						断面積（mm²）	単位質量（kg／m）	材質区分			
		A	T	R 1	R 2	R 3	R 4			Ⅰ	Ⅱ	Ⅲ	Ⅳ
S	30152	50	3	−	−	−	−	291.0	0.786		○		
S	30223	20	2	−	−	−	−	76.0	0.205		○		
S	30225	25	3	−	−	−	−	141.0	0.381		○		
S	30228	40	3	−	−	−	−	231.0	0.624		○		
S	30230	50	4	−	−	−	−	384.0	1.037		○		
S	30231	50	5	−	−	−	−	475.0	1.283		○		
S	30232	50	6	6.5	4.5	−	−	564.4	1.524		○		
S	30236	75	6	6	3	−	−	86.8	2.343		○		
S	30238	15	1.5	−	−	−	−	42.8	0.115		○		
S	30294	35	3	−	−	−	−	201.0	0.543		○		
S	30295	40	5	−	−	−	−	375.0	1.013		○		
S	30296	60	5	−	−	−	−	575.0	1.553		○		
S	30297	15	3	−	−	−	−	81.0	0.219		○		
S	30298	40	2	−	−	−	−	156.0	0.421		○		
S	30302	100	10	8.5	4	−	−	1908.7	5.153		○		
S	30305	25	1.5	−	0.3	0.3	0.3	72.7	0.196		○		
S	30315	10	2	−	−	−	−	36.0	0.097		○		
S	30316	35	4	−	−	−	−	264.0	0.713		○		
S	30319	40	6	−	−	−	−	444.0	1.199		○		
S	30320	80	8	8.5	4	−	−	1224.7	3.306		○		
S	30323	80	8	−	−	−	−	1216.0	3.283		○		

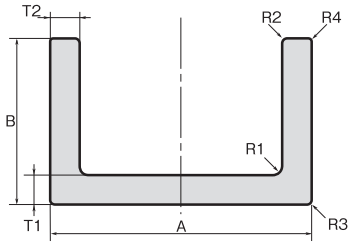
不等辺アングル



製作区分	型番	形状寸法 (mm)							断面積 (mm^2)	単位質量 (kg／m)	材質区分			
		A	B	T	R 1	R 2	R 3	R 4			Ⅰ	Ⅱ	Ⅲ	Ⅳ
A	SA 0012	20	20	2	−	−	−	−	76	0.205		○		
A	W 57013	50	45	6	1	0.5	0.5	0.5	533.9	1.442		○		
A	W 77003	75	50	8	8	4	1	1	942.2	2.544		○		
N	S 95147	25	20	3	3	−	−	−	128	0.346			○	
N	S 95221	40	20	4	4	−	−	−	227	0.604		○	○	
N	S 95211	40	30	4	4	2	0.5	0.5	266	0.718			○	
N	W 40002	45	30	5	5	0.5	0.5	0.5	355.1	0.959				
N	S 95225	45	35	4.5	3	−	−	−	342	0.91			○	
N	S 95204	50	35	4	4	2	−	−	326	0.88		○	○	
N	S 95222	50	35	4	6.5	3	−	−	329	0.875			○	
N	S 95329	60	35	5	6.5	3	−	−	455	1.229		○	○	
N	S 95226	60	40	4	4	2	−	−	386	1.027			○	
N	S 95333	60	40	5	5	−	−	−	480	1.296		○	○	
N	S 95404	60	40	6	6	3	−	−	568	1.534		○	○	
N	W 60002	65	40	4	4	−	−	−	407.4	1.1		○		
N	S 95304	65	50	5	5	2.5	−	−	553	1.493		○	○	
N	S 95406	70	55	6	3	2	−	−	714	1.928		○	○	
N	S 95302	75	50	5	6.5	3	−	−	605	1.634		○	○	
N	S 95330	80	42.5	5	5	−	−	−	593	1.601		○	○	
N	S 95305	85	50	5	5	2.5	−	−	653	1.763		○	○	
N	S 95331	100	40	5	5	−	−	−	680	1.836		○	○	
N	S 95146	100	50	3	0.5	−	−	−	441	1.195		○		
N	S 95326	100	50	5	6	3.5	0.5	0.5	727	1.963		○	○	
N	S 95506	100	65	7	10	5	−	−	1117	3.016		○	○	
N	S 95332	100	70	5	5	−	−	−	830	2.241		○	○	
N	S 95414	100	75	6	6	3	−	−	1018	2.749		○	○	
N	S 95801	100	75	10	10	5	−	−	1661	4.485		○	○	
N	S 95502	125	75	7	7	3.5	−	−	1356	3.661		○	○	
N	S 95803	125	75	13	10	7	−	−	2431	6.564		○	○	
N	S 95805	125	90	13	13	6.5	−	−	2644	7.139		○	○	
N	S 95701	150	75	9	12	8.5	−	−	1944	5.249		○	○	
N	S 95328	165	53	5	−	−	−	−	1065	2.876		○	○	
N	S 95818	195	40	10	8	−	−	−	2264	6.113		○	○	
S	E 1004	50	35	4	−	−	−	−	324.0	0.875		○		
S	E 1015	70	20	4	−	0.3	0.3	0.3	343.9	0.929		○		
S	E 1017	50	25	3	−	0.3	0.3	0.3	215.9	0.583		○		
S	E 1018	20	9	1.6	−	0.3	0.3	0.3	43.7	0.118		○		
S	E 1019	75	50	5	−	0.3	0.3	0.3	599.9	1.62		○		
S	E 1020	30	20	3	−	0.3	0.3	0.3	140.9	0.38		○		
S	E 1024	70	50	4	−	0.3	0.3	0.3	463.9	1.253		○		

製作区分	型　番	形状寸法（mm）							断面積（mm²）	単位質量（kg／m）	材質区分			
		A	B	T	R 1	R 2	R 3	R 4			I	II	III	IV
S	E 1026	15	10	2	−	−	−	−	46.0	0.124		○		
S	E 1028	30	10	1.5	−	−	−	−	57.8	0.156		○		
S	31080	20	15	2	−	−	−	−	66.0	0.178		○		
S	31096	20	15	1.5	−	−	−	−	50.0	0.136		○		
S	31204	25	20	4	4	2	−	−	165.7	0.447		○		
S	31260	25	19	3	1	1.5	−	−	123.0	0.33		○		
S	31312	40	20	2	−	−	−	−	116.0	0.313		○		
S	31313	40	20	3	−	−	−	−	171.0	0.462		○		
S	31314	34	29	4	1	4	−	1	229.0	0.619		○		
S	31332	20	10	1.5	−	−	−	−	43.0	0.115		○		
S	31365	70	60	3	2	0.5	0.5	−	382.0	1.03		○		
S	31374	25	15	1.5	−	−	−	−	58.0	0.156		○		
S	31391	15	10	1.5	−	−	−	−	35.3	0.095		○		
S	31400	30	20	2	−	−	−	−	96.0	0.259		○		
S	31422	30	15	2	−	−	−	−	86.0	0.232		○		
S	31440	65	35	2	2	1	1	4	192.6	0.52		○		
S	31450	75	50	5	5	2.5	−	−	602.7	1.627		○		
S	31470	25	20	2	−	−	−	−	86.0	0.232		○		
S	31471	50	35	4	−	−	−	−	324.0	0.875		○		
S	31472	60	40	5	−	−	−	−	475.0	1.283		○		
S	31473	50	25	2	−	−	−	−	146.0	0.394		○		
S	31477	150	100	5	−	−	−	−	1224.9	3.307		○		

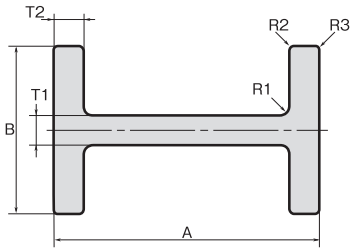
チャンネル



製作区分	型番	形状寸法 (mm)								断面積 (mm^2)	単位質量 (kg／m)	材質区分			
		A	B	T 1	T 2	R 1	R 2	R 3	R 4			Ⅰ	Ⅱ	Ⅲ	Ⅳ
A	X 97001	149.5	30	1.5	1.5	−	−	−	−	310	0.836		○		
A	X 97010	150	20	2	2	−	−	−	−	372	1.004		○		
N	X 20004	25	32	4	3.5	2	−	−	−	298	0.805		○		
N	S 96340	30	55	5	6	4	−	−	−	757	2.044		○	○	○
N	X 30002	33	30	3	4	3	−	−	−	319	0.849			○	○
N	X 30010	36	48	3	3	−	0.5	0.5	0.5	377.7	1.02		○		
N	X 30006	39.5	30	2.5	2.5	1	1	−	−	236	0.637		○		
N	S 96131	40	20	3	3	−	−	−	−	222	0.599		○	○	○
N	X 40004	40	25	4	4	3	−	−	−	331.9	0.896			○	○
N	S 96240	50	20	4	3	3	−	−	−	300	0.798			○	○
N	X 57016	50	25	3	3	3	−	−	−	285.9	0.772		○		
N	S 96171	50	25	3	4	4	−	−	−	333	0.886		○	○	○
N	S 96127	50	30	3.3	4.2	4	−	−	−	396	1.069		○	○	○
N	S 96414	50	44	6.5	6.5	3	−	−	−	816	2.203		○	○	○
N	S 96320	50	60	5	5	3	3	−	−	800	2.16		○	○	○
N	S 96205	51	41	4	4	3	−	−	−	504	1.341			○	○
N	S 96033	52	26	2.5	2.5	6	−	−	−	263	0.71		○	○	○
N	S 96211	60	40	4.5	4.5	4.5	2.3	−	−	596	1.609		○	○	○
N	S 35522	60	50	6	6	3	2	4	2	882	2.381		○	○	○
N	S 96256	65	40	4	4	4	−	−	−	555	1.499			○	○
N	S 96302	75	40	5	5	8	−	−	−	753	2.033		○	○	○
N	S 96417	75	40	6	6	3	2.5	−	−	859	2.319		○	○	○
N	S 96615	75	40	8	8	8	4	−	−	1133	3.059		○	○	○
N	S 96230	75	50	4	4	2	−	2	−	668	1.804		○	○	○
N	S 96425	76	50	6	8	6	−	−	−	1176	3.175		○	○	○
N	S 96225	80	40	4	4	5	−	−	−	619	1.671		○	○	○
N	S 96404	80	40	6	6	6	3	−	−	900	2.43		○	○	○
N	S 96409	80	42	6	6	2	−	−	−	914	2.468			○	○
N	S 96308	80	80	5	5	5	−	−	−	1161	3.135		○	○	○
N	S 96341	84.1	30	5	5	4	−	−	−	677	1.828		○	○	○
N	X 90031	90	50	5	5	5	−	−	−	911	2.423			○	○
N	S 96327	100	25	5	5	3	3	0.5	0.5	700	1.89		○	○	○
N	S 96203	100	50	4	4	4	2	−	−	773	2.087		○	○	○
N	S 96331	100	50	5	5	5	−	−	−	961	2.595		○	○	○
N	S 96606	100	65	8	8	6.5	3	−	−	1726	4.66		○	○	○
N	X 90015	100	100	6	6	2	0.5	0.5	0.5	1729	4.668		○		
N	X 90054	100	100	10	10	10	5	0.5	0.5	2832	7.646		○		
N	X 90063	120	120	8	8	3	−	−	−	2756	7441		○		○
N	S 96617	120	100	8	12	10	0.5	0.5	0.5	3211	8.541			○	○
N	S 96405	125	65	6	8	6	3	−	−	1706	4.606		○	○	○

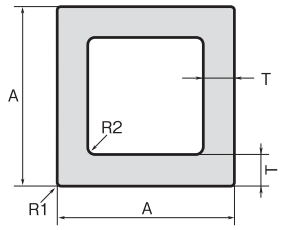
製作区分	型　番	形状寸法（mm）								断面積（mm²）	単位質量（kg／m）	材質区分			
		A	B	T 1	T 2	R 1	R 2	R 3	R 4			I	II	III	IV
N	S 96432	125	65	6	9	8	4	−	−	1833	4.949		○	○	○
N	X 90016	125	75	6	6	10	4	−	−	1614	4.358		○		
N	S 96430	135.25	80	6	6	10	2	−	2	1739	4.626			○	○
N	S 96329	150	75	5.8	5	5	2.5	−	−	1570	4.239		○	○	○
N	S 96422	150	75	6	6	10	4	−	−	1764	4.763		○	○	○
N	S 96403	150	75	6.5	10	6.5	3.25	−	−	2359	6.369		○	○	○
N	S 96832	150	75	10	10	10	5	−	−	2832	7.533		○	○	○
N	S 96803	150	75	10	12	10	5	−	−	3092	8.348		○	○	○
N	S 96704	150	90	9	14	15	7.5	0.5	0.5	3690	9.9633		○	○	○
N	X 90032	160	100	10	10	−	−	−	−	3400	9.044			○	○
N	X 90042	190.5	70	7	10	10	−	−	−	2636	7.118		○		○
N	S 96817	200	75	14	14	14	7	−	−	4571	12.342		○	○	○
N	S 96502	200	80	7.5	7.5	12	6	−	−	2634	7.112		○	○	○
N	S 96512	200	70	7	10	11	−	−	−	2712	7.322		○	○	○
N	S 96509	200	70	7	10	11	5.5	−	−	2699	7.287		○	○	○
N	X 90008	200	80	10	12	7	2	2	2	3696	9.831			○	○
K	S 96618	200	90	8	13.5	11	5.5	−	−	3853	10.403		○	○	○
K	S 96708	200	90	9	13.5	9	4.5	−	−	3989	10.77		○	○	○
K	S 96830	200	100	10	12	8	−	−	−	4188	11.308		○	○	○
K	S 96835	200	150	16	16	18	6	−	−	7612	20.552		○	○	○
N	X 90009	250	80	10	12	7	2	2	2	4196	11.161			○	○
N	S 96831	250	90	12	15	12	6	−	−	5386	14.542		○	○	○
N	X 90025	300	70	7	10	7	2	2	2	3376	8.98			○	○

I・H型



製作区分	型　番	形状寸法（mm）							断面積（mm²）	単位質量（kg／m）	材質区分			
		A	B	T 1	T 2	R 1	R 2	R 3			Ⅰ	Ⅱ	Ⅲ	Ⅳ
N	S 97211	75	55	4	4	4	2	−	718	1.939		○	○	○
N	S 97318	100	100	6	9	6	−	−	2323	6.272		○	○	○
N	S 97602	100	100	8	12	8	−	−	3063	8.27		○	○	○
N	S 97323	120	100	6	8	8	−	−	2279	6.153		○	○	○
N	S 97220	125	125	5	8	8	−	−	2600	7.02		○	○	○
N	S 97225	150	100	5	7	8	0.5	0.5	2135	5.765		○	○	○
N	S 97322	150	100	6	8	8	−	−	2459	6.639		○	○	○
N	Y 90015	150	100	8	6	10	1	1	2388	6.448		○	○	○
N	S 02650	150	125	10	10	10	2.5	−	3881	10.479		○	○	○
N	S 97310	150	150	7	10	7	3.5	−	3942	10.643		○	○	○
N	S 97713	160	160	10	10	10	−	−	4686	12.652		○		
K	S 97309	200	100	6	6	−	−	−	2328	6.286		○	○	○
K	S 97708	200	150	14	17	6	3	3	7439	20.085		○	○	○
K	S 97601	200	200	8	12	15	6	−	6370	17.199		○	○	○
K	S 00047	250	200	10	15	18	−	−	8478	22.891		○	○	○
N	Y 90019	125	125	8	8	8	4	0.5	2913	7.749			○	
N	Y 90037	200	120	10	15	5	1	1	5320	14.363		○		

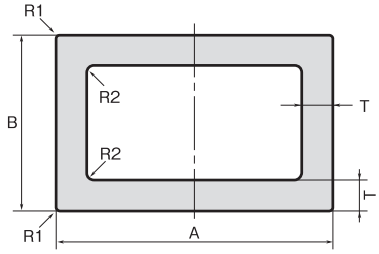
等辺角管



製作区分	型　番	形状寸法（mm）				断面積 (mm²)	単位質量 (kg／m)	材質区分			
		A	T	R 1	R 2			Ⅰ	Ⅱ	Ⅲ	Ⅳ
A	U 47007	40	1.5	1.5	−	229.1	0.618		○		
A	S 61961	60	3	3	1	677	1.828		○		
A	SJ 1053	100	3	2	2	1164	3.143		○		
N	S 48016	14	1.5	−	−	75	0.203				○
N	S 45045	18	2	2.5	2	126	0.34		○		○
N	U 20005	20	2	1	1	144	0.389		○		○
N	S 41112	25.4	2.5	2	1	226	0.61		○		○
N	U 30001	30	2	2	0.5	221	0.597		○		○
N	U 30008	30	2	3	1	217.1	0.586		○		
N	S 38267	50	3	5	10	629	1.698		○		○
N	S 41822	50	4	1	1	736	1.987		○		
N	U 50005	50	5	4	2	889.7	2.491				○
N	S 45114	75	5	3	2	1396	3.769		○		
N	S 39476	80	6	−	−	1776	4.795		○		○
N	S 19555	90	2.6	2.5	1	904	2.441		○		○
N	U 90003	100	3	6	3	1141	3.081		○		
N	S 36361	100	4	5.5	2	1513	4.085		○		
N	S 36895	100	5	5	2	1882	5.081		○		○
N	S 13886	100	6	8	2	2204	5.951		○		
N	S 10496	120	5	10	5	2236	6.037		○		
N	S 10855	130	5	11	6	2427	6.553		○		
S	E 8020	10	1	−	−	36.0	0.097		○		
S	E 8021	12	1.2	−	−	51.8	0.14		○		
S	E 8025	100	2.5	−	−	975.0	2.633		○		
S	E 8027	40	3	−	−	444.0	1.199		○		
S	E 8072	50	2	0.3	−	383.9	1.037		○		
S	E 8073	50	2.5	0.3	−	474.9	1.282		○		
S	E 8082	35	2	0.3	−	264.0	0.713		○		
S	E 8084	15	1.5	0.3	−	80.9	0.218		○		
S	R 0002	30	1.5	−	−	171.0	0.462		○		
S	R 0009	70	2	0.25	−	543.9	1.469		○		
S	38027	30	1.5	−	−	171.0	0.462		○		
S	38102	25	2	0.3	−	183.9	0.497		○		
S	38104	40	2	−	−	304.0	0.821		○		
S	38345	20	2	−	−	144.0	0.389		○		
S	38347	30	3	−	−	324.0	0.875		○		
S	38493	60	2	−	−	464.0	1.253		○		
S	38538	70	2.5	−	−	675.0	1.823		○		
S	38539	75	2.5	−	−	725.0	1.958		○		
S	38540	80	2.5	−	−	775.0	2.093		○		

製作区分	型　番	形　状　寸　法　(mm)				断面積 (mm^2)	単位質量 (kg／m)	材質区分			
		A	T	R 1	R 2			Ⅰ	Ⅱ	Ⅲ	Ⅳ
S	38659	100	3	−	−	1164.0	3.143		○		
S	38722	50	3	−	−	564.0	1.523		○		
S	38770	75	2.5	−	−	725.0	1.965		○		

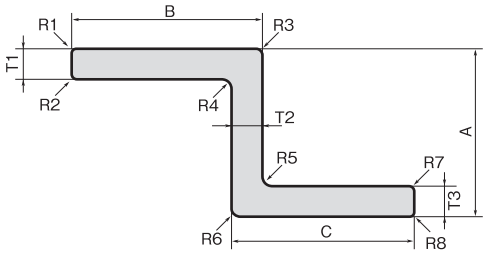
不等辺角管



製作区分	型番	形状寸法 (mm)					断面積 (mm^2)	単位質量 (kg／m)	材質区分			
		A	B	T	R 1	R 2			I	II	III	IV
A	SJ 1038	80	40	3	0.5	−	683.8	1.846		○		
A	U 98006	150	25	2.5	−	−	850	2.295		○		
N	U 23003	20	10	2	1	1	104	0.281		○		
N	S 38795	22	15	1.8	3	1.5	114	0.308		○		
N	S 48017	28	14	1.5	−	−	117	0.316		○		○
N	U 23002	28	15	1.6	3	1.4	121	0.327		○		○
N	U 43001	42	21	1.5	1	−	179	0.483				○
N	S 32318	44	20	2	3	5	254	0.686		○		○
N	U 53008	50	20	3	3	2	380	1.064		○		○
N	S 42524	50	25	3	−	3	422	1.139		○		
N	U 53009	50	25	3	5	5	414	1.118		○		○
N	U 53004	50	30	3	−	−	444	1.199		○		○
N	S 48983	60	11.75	4	−	−	510	1.377		○		
N	S 27026	60	40	3	4	3	558	1.507		○		○
N	U 73004	70	60	2.5	1	0.5	624	1.685		○		
N	S 55707	75	45	2	2.5	1	459	1.24		○		
N	U 83001	80	60	4	2	2	1056	2.851		○		
N	U 93020	90	40	3	4	1	731.1	1.974		○		○
N	S 36768	100	40	3.2	1	3	862	2.327				○
N	U 93021	100	50	2.7	4.5	2.5	768.8	2.076		○		○
N	N 00121	100	50	5	6	1	1370	3.699		○		
N	S 32224	105	60	8	4	4	2384	6.437		○		○
N	U 93018	120	60	9	6.5	1	2881	7.779		○		
N	S 41332	140	100	2.3	8	5.7	1056	2.851		○		
N	S 19467	150	70	10	2	−	3997	10.792		○		
N	S 41333	170	100	4.5	8	3.5	2305	6.224		○		
N	S 47197	170	100	6	8	2	3045	8.222		○		
N	S 47592	200	50	3	1	−	1463	3.95		○		
N	U 93035	250	125	2.8	−	−	2068.6	5.585		○		
S	E 8016	70	40	3	−	−	624.0	1.685		○		
S	E 8022	30	20	2.5	−	−	225.0	0.608		○		
S	E 8024	30	30	2	−	−	224.0	0.605		○		
S	E 8026	40	25	3	−	−	354.0	0.956		○		
S	E 8028	60	30	2	−	−	344.0	0.929		○		
S	E 8065	20	10	1.5	0.3	−	80.9	0.218		○		
S	E 8070	30	15	1.5	0.3	−	125.9	0.34		○		
S	E 8078	60	25	2	0.3	−	323.9	0.875		○		
S	E 8080	70	30	2	0.3	−	383.9	1.037		○		
S	E 8081	40	30	2	0.3	−	263.9	0.713		○		
S	E 8083	60	40	2.5	0.3	−	474.9	1.282		○		

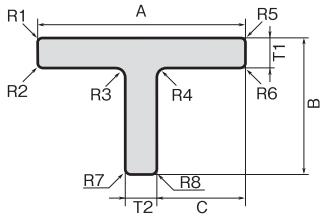
製作区分	型　番	形　状　寸　法　(mm)					断面積 (mm²)	単位質量 (kg／m)	材質区分			
		A	B	T	R 1	R 2			Ⅰ	Ⅱ	Ⅲ	Ⅳ
S	38061	25	15	1.5	−	−	111.0	0.3		○		
S	38074	80	40	2.5	−	−	575.0	1.553		○		
S	38097	60	40	4	0.3	−	735.9	1.987		○		
S	38251	30	20	2	0.3	−	183.9	0.497		○		
S	38349	40	20	2.5	−	−	275.0	0.743		○		
S	38350	50	25	2	−	−	284.0	0.767		○		
S	38351	60	30	2.5	−	−	425.0	1.148		○		
S	38352	100	50	2.5	−	−	725.0	1.958		○		
S	38411	40	30	2	1	−	263.1	0.71		○		
S	38422	85	30	1.5	0.5	−	336.0	0.907		○		
S	38763	70	60	3	0.3	−	743.9	2.009		○		

S 形材



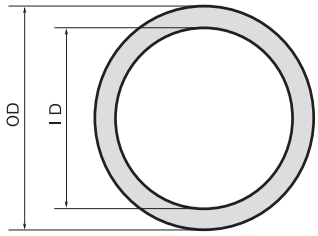
製作区分	型　番	形　状　寸　法　(mm)														断面積 (mm²)	単位質量 (kg／m)	材質区分			
		A	B	C	T 1	T 2	T 3	R 1	R 2	R 3	R 4	R 5	R 6	R 7	R 8			Ⅰ	Ⅱ	Ⅲ	Ⅳ
N	S 46803	20	40	35	4	4	4	−	−	−	4	4	−	−	−	354.9	0.944			○	○
N	S 38945	30	30	30	3	3	3	−	−	−	3	3	−	−	−	256	0.691		○	○	○

T 形材



製作区分	型　番	形　状　寸　法　(mm)													断面積 (mm^2)	単位質量 (kg／m)	材質区分			
		A	B	C	T 1	T 2	R 1	R 2	R 3	R 4	R 5	R 6	R 7	R 8			Ⅰ	Ⅱ	Ⅲ	Ⅳ
N	N 12800	42	38	19.5	3	3	−	−	3	3	−	−	−	−	234.9	0.658				○
N	S 16805	50	44.45	21.5	4.75	7	−	3	1.5	1.5	−	3	1	1	512	1.382		○		
N	S 22655	100	76	45	10	10	−	−	10	10	−	−	−	−	1703	4.598			○	○
N	S 16266	100	90	48	4	4	−	−	3	3	−	−	−	−	748	2.02		○	○	○

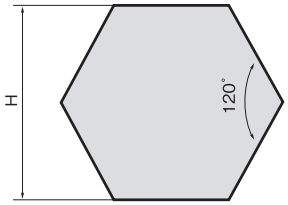
パイプ



製作区分	型番	形状寸法 (mm)			断面積 (mm^2)	単位質量 (kg／m)	外周長 (mm)	全周長 (mm)	材質区分			
		OD	ID	T					Ⅰ	Ⅱ	Ⅲ	Ⅳ
N	P 01201	12.7	6.7	3	91	0.255	39.9	60.9		○		○
N	P 01601	16	13.4	1.3	60	0.162	50.3	92.4		○		○
N	P 01702	17	13.4	1.8	86	0.241	53.4	95.5		○		○
N	P 01902	19	15	2	107	0.289	59.7	107		○		○
N	P 01905	19	16.4	1.3	72.3	0.195	59.7	111.2		○		○
N	P 02007	20	16	2	113	0.305	62.8	113		○		○
N	P 02002	20	16.6	1.7	98	0.274	62.8	114.9		○		○
N	P 02203	22	18	2	126	0.34	69.1	126		○		○
N	P 02207	22	18.25	1.875	118.5	0.332	69	126				○
N	P 02210	22	19.4	1.3	84.5	0.237	69.1	130.1				○
N	P 02406	24	20.2	1.9	131.9	0.356	75.4	138.9				○
N	P 02405	24	21.2	1.4	99.4	0.268	75.4	142				○
N	P 02507	25	21.4	1.8	131.2	0.367	79	146		○		○
N	P 02505	25	22.2	1.4	103.8	0.28	78.5	148.2		○		○
N	S 50557	25	22.6	1.2	89.7	0.243	78.5	150		○		
N	P 02501	25.4	20	2.7	193	0.521	79.8	142.6		○		
N	P 02603	26	23.2	1.4	108.2	0.292	81.68	154.6				○
N	P 02908	29.5	16.5	6.5	469.7	1.268	92.68	144.5		○		
N	P 03082	30	18	6	452.4	1.221	94	151		○		
N	P 03501	35	30	2.5	255	0.689	110	204		○		○
N		36	22	7	638	1.786	113	182				○
N	P 03602	36.2	31	2.6	274	0.74	114	211		○		
N	P 03701	37	31	3	320	0.864	116	214		○		
N	P 04301	43	35	4	490.1	1.323	135	244.9		○		
N	P 04502	45	29	8	929.9	2.511	141.4	232.5		○		
N	P 04501	45	41	2	270	0.729	141	270		○		
N	P 04702	47	43	2	283	0.764	148	283		○		○
N	P 05001	50	32	9	1159	3.129	157	258		○		
N		50	38	6	829	2.238	157	277		○		
N	S 50509	50	46	2	302	0.814	157	302		○		
N	P 05301	53.35	39.65	6.85	1001	2.703	168	292		○		○
N	P 06009	60	45	7.5	1237	3.34	189	330		○		
N		70	52	9	1725	4.658	220	383	○	○		
N		72	58	7	1429	3.858	226	408		○		
N	P 07604	76.4	67.35	4.525	1022	2.759	239.9	451.4		○		
N	P 07801	78	74	2	477.5	1.289	245	477.5		○		
N		80	60	10	2199	5.937	251	440	○	○		
N		80	68	6	1395	3.767	251	465		○		
N	P 08002	80	70	5	1178	3.181	251	471		○		
N	P 08004	80	74	3	726	1.96	251	484		○		

製作区分	型　番	形状寸法（mm）			断面積（mm²）	単位質量（kg／m）	外周長（mm）	全周長（mm）	材質区分			
		OD	ID	T					Ⅰ	Ⅱ	Ⅲ	Ⅳ
N		85	71	7	1715	4.631	267	490		○		
N	P 09001	90	82	4	1081	2.919	283	540		○		
N		100	88	6	1772	4.784	314	591		○		
N	P 12004	120	90	15	4948	13.36	377	660		○		
N		120	96	12	4071	10.992	377	679		○		
N	P 12003	120	114	3	1103	2.978	377	735		○		
N		120	106	7	2485	6.709	377	710		○		
N	P 15003	150	135	7.5	3358	9.067	471	895		○		
N	P 18004	180	150	15	7775	20.993	565	1036		○		
N	P 18002	180	160	10	5341	14.367	565	1068		○		
N	P 21004	210	170	20	11940	32.233	660	1194		○		
N	P 21005	210	180	15	9189	24.81	660	1225		○		
N	P 21501	215	205.8	4.6	3041	8.211	675	1322		○		
N	P 25001	250	230	10	7540	20.357	785	1507.2		○		
S	E 9236	18	13	2.5	121.7	0.329	57	97		○		
S	39076	13	10	1.5	54.2	0.146	41	72		○		
S	39082	31.8	29.4	1.2	115.4	0.311	100	192		○		
S	39210	34	30	2	201.1	0.543	107	201		○		
S	39211	50	46	2	301.6	0.813	157	302		○		
S	39218	16	13	1.5	68.3	0.184	50	91		○		
S	39230	22	18	2	125.7	0.339	69	126		○		
S	39259	60.5	56.5	2	367.6	0.992	190	368		○		
S	39442	30	26	2	175.9	0.475	94	176		○		
S	39485	60	56	2	364.4	0.984	188	364		○		
S	39711	26.4	20.96	2.72	202.3	0.546	83	149		○		
S	39712	33.4	27	3.2	303.6	0.82	105	190		○		

六角



製作区分	型　番	H	単位質量 (kg／m)	全　周　長 (mm)	断　面　積 (mm^2)	材質区分			
						Ⅰ	Ⅱ	Ⅲ	Ⅳ
N	S 39414	17 $^{0}_{-0.3}$	0.664	58.9	245.9		○	○	○
N	S 40874	19 0	0.831	65.8	307.7		○	○	○
N	S 39415	22 $^{0}_{-0.3}$	1.116	76.2	413.5		○	○	○
N	S 39729	24 $^{0}_{-0.3}$	1.33	83.1	492.6		○	○	○
N	S 38257	27 $^{0}_{-0.35}$	1.683	93.5	623.2		○	○	○

株式会社UACJ

本社／押出・加工品事業

〒100-0004 東京都千代田区大手町1-7-2 東京サンケイビル
TEL. 03-6202-2600

https://www.uacj.co.jp/

"UACJ"、UACJ は、日本、米国、中国および欧州連合商標（EUTM）などにおける株式会社 UACJ の登録商標です。

A-340 2502 CM25